

ZWEIFACH-HAKEN AC216



Ø 45 x 45 mm

- Zweifach-Haken aus massivem, keimreduzierendem und pflegeleichtem Edelstahl (Chromnickelstahl WN 1.4305), matt geschliffen.
Weitere lieferbare Oberflächen: siehe unten.
- Verdeckte, diebstahlhemmende Zweipunkt-Wandrosetten-Befestigung.
- Halterdurchmesser 16 mm
Länge 45 mm
- Montage mit zwei Schrauben.
- Lieferung einschließlich Befestigungsmaterial.
- Gewicht, einschließlich Einzelverpackung: 0,2 kg

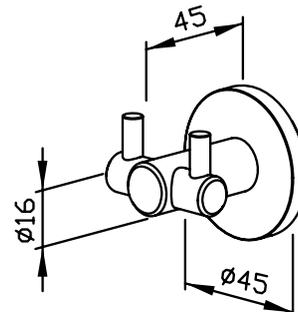


Textvorschlag für Ausschreibungen:

Zweifach-Haken aus massivem Edelstahl (Chromnickelstahl WN 1.4305), matt geschliffen, für Aufputz-Montage. Verdeckte, diebstahlhemmende Zweipunkt-Wandrosetten-Befestigung. Lieferung einschließlich Befestigungsmaterial.

Abmessungen Ø 45 x 45 mm

Artikel Nr. AC216



Lieferbare Oberflächen	Ident-Nr.
matt geschliffen (standard)	702 216
hochglanzpoliert	732 216

Ernst Wagner GmbH & Co. KG

Ernst-Abbe-Straße 21 · D-72770 Reutlingen · Tel.: +49712151539-0 · Fax: -20
info@wagner-ewar.de · www.wagner-ewar.de

WAGNER
E W A R